

Műhelyreszelő

A DICK reszelők gyártója 230 éves szakmai múlttal rendelkezik. A precíziós és műhelyreszelők nagy választékát kínálja acél, alumínium, színesfémek, nemesfémek, fa és műanyag megmunkálásához.

3112 - lapos



3132 - háromszög



3142 - négyszög



3152 - félkerek



3162 - kerek



A műhelyreszelőt általános reszeléshez ajánljuk és a legjáratosabb alakokban kínáljuk 1-2-3 vágatszámmal. Különösen ajánlott acélhoz, és más fémekhez ipari gyártó és karbantartó munkához professzionális használatra.

Méretek:

100-150-200-250-300 mm

1 - elővágó
2 - félsimító
3 - simító

Többcélú reszelők

Univerzális felhasználásra ideálisak, mert két különböző vágatú felülettel rendelkeznek: egy durvább a nagyoláshoz és egy finomabb a simításhoz. Ajánlott acélhoz, korrózióálló acélhoz, színes- és könnyűfémekhez, műanyaghoz és fához.

1102



Mini 100 mm

1104



200-250 mm

Reszelőnyelek

1901



Bükkfa

80-90-100-110-120-130-140 mm nyél

4191



Műanyag, piros

100 mm nyél 100-150 mm reszelőkhöz
110 mm nyél 200-250 mm reszelőkhöz
120 mm nyél 250-300 mm reszelőkhöz

4192



Kétkomponenses (új)

114 mm nyél 150-200 mm reszelőkhöz

Precíziós reszelő

Precíziós reszelő

A DICK precíziós reszelőket a szerszámkészítésnél, a finommechanikában és az ékszeriparban használják. A durván előmunkált felületek simítására és finom megmunkálására szolgálnak a tökéletes felületminőség biztosítása céljából.

1112



1113



1136



1146



1156



1166



+ további 20 alak
100-300 mm hossz
1-2-3-4-5 vágás

Tűreszelő

A DICK tűreszelők különösen acélhoz és acélötvözetekhez és nem kenődő könnyűfémekhez alkalmasak finom utánmunkálásra. A vékony, hegyes, éles sarkú tűreszelők szára hengeres. A tűreszelők méreteként a teljes hossz van megadva.

2112,



2122



2132



2142



2152



2162



2102



2108



TITAN reszelők

A DICK TITAN precíziós és tűreszelők egy speciális 72 HRC keménységű felület-bevonattal vannak ellátva, a különösen kemény munkadarabok megmunkálására alkalmasak. Nem tömődik el a vágat, a fogak közül a forgács egyszerű kiütögetéssel eltávolítható. A bevonatnak köszönhetően jól ellenáll az oxidációs hatásoknak és nagyobb az élettartama. A TITAN reszelők sárga szárukról jól felismerhetők. Különösen alkalmasak nehezen forgácsolható, kemény anyagokhoz: korrózióálló acélhoz, titán-, molibdén- és nikkelötvözetek, bizonyos acélötvözetek, Ferrotic, polieszter, réz- és wolfram ötvözetek, poliamid.

A TITAN reszelők a fenti alakokban készülnek, jelölésük: T + Cikkszám (T1112, T1113, ..., T2112, ... stb)

Íves reszelő

Az íves reszelő egy hosszú középső nyélből és a két végén egy-egy általában hajlított reszelő részből áll. Nehezen hozzáférhető felületek és kontúrok megmunkálására szolgál. Acélhoz, műanyaghoz, rézhez alkalmas, gravírozásnál, ötvösmunkánál, arany és ezüst megmunkálásnál és szerszámkészítésnél használják.



Gyémántreszelő

A gyémántreszelők edzett acélhoz, keményfémhez, kerámiához, porcelánhoz, üveghez, gumihoz és műanyaghoz alkalmasak. Csekély nyomás elegendő a jó anyagválasztáshoz, a nagy nyomás túlzott kopáshoz vezethet. Az eltömődött gyémántreszelő radírgumival, vagy petróleummal és fémkefével tisztítható.

