

Körkivágó

XT5052



HSS Bi-Metal.

Fém-, fa- és műanyaglemezek nagyobb átmérőjű kör alakú kivágására való. A körkivágó (más néven koronafúró, lyukfúró, harangfúró) szerszám megvezetését a szerszámtartó közepébe fogott csigafúró (központfúró) végzi.

Méretek

és ajánlott percenkénti fordulatszámok korrózióálló acélhoz, acélhoz és fához

Átmérő	Magasság	Koracél	Acél	Fa
19	38	230	460	3000
22	38	195	390	3000
25	39	175	350	2700
27	38	160	325	2700
29	38	160	300	2700
30	38	145	285	2400
32	38	140	275	2400
35	38	125	250	2400
38	38	115	230	2400
40	38	110	220	2100
44	38	95	195	2100
51	38	85	170	2000
57	38	75	150	2000
60	38	70	140	2000
65	38	65	130	1850
67	38	65	130	1800
68	38	65	130	1800
73	38	60	120	1800
76	38	55	115	1800
83	38	50	105	1500
92	38	45	90	1200
95	38	45	90	1200
102	38	40	80	1000

Tartozékok:



Központfúró HSS

Cikkszám: XT50522 52246



Felfogótüske 14-30 mm HEXA szárral (csavarozó gépbe fogható 6,35 mm hatszög)

Cikkszám: XT50522 52248



Felfogótüske 32-152 mm HEXA szárral (csavarozó gépbe fogható 6,35 mm hatszög)

Cikkszám: XT50522 52250



Felfogótüske 14-30 mm SDS+ szárral

Cikkszám: XT50522 52256



Felfogótüske 32-152 mm SDS+ szárral

Cikkszám: XT50522 52258

Készletek:



8 részes

22-29-33-44-51-65 mm körkivágó + 2 HEXA felfogótüske

Cikkszám: XT50522 52700

5 részes

67-73-80-102 mm körkivágó + 1 HEXA felfogótüske

Cikkszám: XT50522 52900