

Micro, two teeth

AC

TiAlCN coated
Micrograin Carbide

Tolerance

The theoretical external diameter of the cutter is lasermarked on the tool.

Shank

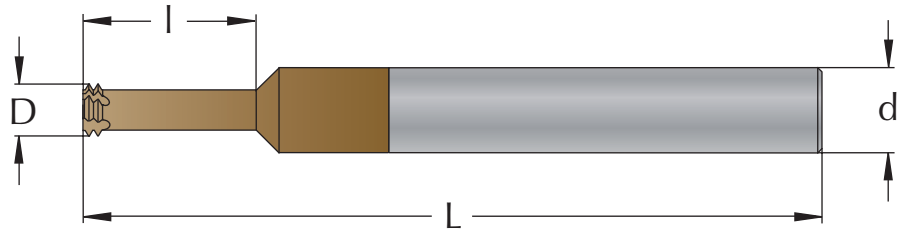
Cylindrical h6, DIN6535 HA

Flute

15° right hand spiral

Field of application

Thread Milling of all types of steel

**M****METRIC**

Pitch mm	M coarse	INTERNAL Part Number	d mm	D mm	Cutting edges	l mm	L mm	Price EUR
0,4	M2 (1,5xD)	NM03015C3 0.4ISO AC	3	1,5	3	3,4	39	68,60
0,4	M2 (2,25xD)	NM03015C5 0.4ISO AC	3	1,5	3	5	39	68,60
0,45	M2,2 (1,5xD)	NM03016C3 0.45ISO AC	3	1,6	3	3,8	39	68,60
0,45	M2,2 (2,25xD)	NM03016C5 0.45ISO AC	3	1,6	3	5,4	39	68,60
0,45	M2,5 (1,5xD)	NM03019C4 0.45ISO AC	3	1,9	3	4,2	39	68,60
0,45	M2,5 (2,25xD)	NM03019C6 0.45ISO AC	3	1,9	3	6,1	39	68,60
0,5	M3 (1,5xD)	NM03023C5 0.5ISO AC	3	2,3	3	5	39	68,60
0,5	M3 (2,25xD)	NM03023C7 0.5ISO AC	3	2,3	3	7,3	39	68,60
0,6	M3,5 (1,5xD)	NM03026C6 0.6ISO AC	3	2,6	3	6	39	68,60
0,6	M3,5 (2,25xD)	NM03026C8 0.6ISO AC	3	2,6	3	8,5	39	68,60
0,7	M4 (1,5xD)	NM0303C7 0.7ISO AC	3	3	3	7	39	68,60
0,7	M4 (2,25xD)	NM0303C10 0.7ISO AC	3	3	3	10	39	68,60
0,8	M5 (1,5xD)	NM04038C9 0.8ISO AC	4	3,8	3	9	50	73,80
0,8	M5 (2,25xD)	NM04038C12 0.8ISO AC	4	3,8	3	12,1	50	73,80
1,0	M6 (1,5xD)	NM06045C10 1.0ISO AC	6	4,5	3	10	63	85,70
1,0	M6 (2,25xD)	NM06045C14 1.0ISO AC	6	4,5	3	14,5	63	85,70
1,25	M8 (1,5xD)	NM0606C14 1.25ISO AC	6	6	3	14	63	85,70
1,25	M8 (2,25xD)	NM0606C19 1.25ISO AC	6	6	3	19,3	63	85,70

