

Hagyományos fúrás - Tivoly minőség:

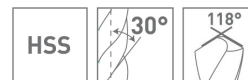
CLASSIC gyorsacél csigafúró

Ø 0,2 – 75 mm

T025 - HSS Extra rövid



DIN 1897
Ø 1-20 mm



P003 - HSS Prec (Altais)



DIN 338
Ø 0,2 - 16 mm



További kínálat: **T001** (0,05 méretek), **T540** (bevonatos), **T550** (kobaltos), **T520** (költségkímélő), **T560** (inox)

T033 - HSS Hosszú



DIN 340
Ø 1-13 mm

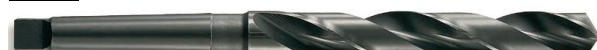
HSS Extra hosszú

T206 - L160/120, **T207** - L200/150, **T208** - L250/187, **T209** - L315-235 **T210** - L400/300



Ø 3-13 mm

T098 - HSS MK



DIN 345
Ø 4-75 mm

T110 - HSS MK hosszú



DIN 341
Ø 7-40 mm

T204 - HSS MK XL

T205 - HSS MK XXL extra hosszú



Ø 6-31

- Miért jók a Tivoly fúrók?

- A TIVOLY a csigafúrókat le-darabolja, majd edzés után mélykösztörüléssel munkálja meg a hornyokat. Ez az eljárás kizárja a hőkezelésnél fellépő feszültségeket és a vetemedést, így nagy pontosságot és éltartamot biztosít.

- Melyek a Classic típusú fúrók általános jellemzői?

Anyag: HSS gyorsacél
Horony: N-30° köszörült
Felület: eloxált (kivéve P003 - fényes)
Csúcshög: 118°
Kúpfelület: fényes
Átmérő túrés: h8

- Ajánlott felhasználás?

Acélhoz 1000 MPa szakítószilárdságig, öntöttvashoz, rézhez, bronzhoz.

- Használható másához is?

- Igen, csökkentett fordulatszámmal acélhoz 1300 MPa-ig, korrózióálló acélhoz 900 MPa-ig, alumíniumötvözetekhez, műanyaghoz. Különösen a nagy méretek jók nehezebben forgácsolható anyagoknál is.

Ajánlott forgácsoló sebesség és előtolás

V _c , f		Acél 400	Acél 700	Acél 950	Inox (au)	Öv	GGG	AISI <10%	AISI >10%	Réz	Bronz	Fordulatszám $N = 1000 \times V_c / D / 3,14$
V _c , m/min		32	28	20	12	30	16	45	35	40	30	
f mm/ford	D 2	0,06	0,06	0,03	0,04	0,06	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	Hosszú fúróknál csökkentjük az előtolást
	D 5	0,12	0,12	0,07	0,09	0,12	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	
	D10	0,30	0,30	0,18	0,20	0,30	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21	
	D15	0,40	0,40	0,24	0,28	0,40	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28	
	D25	0,45	0,45	0,28	0,33	0,45	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	