

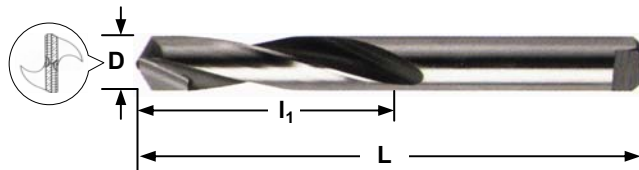
659 221

Spiralbohrer mit Schneidplatte aus Hartmetall - **Hartbearbeitung**

Carbide Tipped Drills - **High Hard Cutting**

[DE]: Spiralbohrer mit diamantgeschliffener HM-Platte und polierter Spannut, Mitnehmerlappen nach DIN 1809. Gute Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Besonders geeignet für gehärtete Stähle.

[EN]: Carbide tipped drill with polished flutes. Good concentricity, diamond ground. Well suited for hardened steels.



ST 500	ST 800	ST 1000	ST 1300	54 HRC	62 HRC	68 HRC	INOX < 900	INOX > 900	Ni / Co	Titan	GG	GGG / GT	Aluminium	AIS < 10	AIS > 10	Cu	Plast	Grafit
				□	■	■												



Ø D h7	L +1/-1	L1 +1/-1	Art. No.
3,00	50	20	659.221-0300
3,20	56	25	659.221-0320
3,30	56	25	659.221-0330
3,50	56	25	659.221-0350
3,80	56	25	659.221-0380
4,00	56	25	659.221-0400
4,20	63	28	659.221-0420
4,50	63	28	659.221-0450
4,80	63	28	659.221-0480
5,00	63	28	659.221-0500

Ø D h7	L +1/-1	L1 +1/-1	Art. No.
5,50	71	32	659.221-0550
5,80	71	32	659.221-0580
6,00	71	32	659.221-0600
6,50	71	32	659.221-0650
6,80	80	40	659.221-0680
7,00	80	40	659.221-0700
7,50	80	40	659.221-0750
7,80	80	40	659.221-0780
8,00	80	40	659.221-0800
8,50	90	50	659.221-0850

Ø D h7	L +1/-1	L1 +1/-1	Art. No.
9,00	90	50	659.221-0900
9,50	90	50	659.221-0950
9,80	100	56	659.221-0980
10,00	100	56	659.221-1000
10,20	100	56	659.221-1020
10,50	100	56	659.221-1050
11,00	100	56	659.221-1100
12,00	112	63	659.221-1200
13,00	112	63	659.221-1300